

Stange



Deutsche Nickel

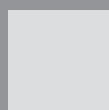


Abmessungsbereich



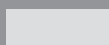
kaltgezogen:
6,35 mm – 88,9 mm

warmgefertigt:
20 mm – 450 mm



kaltgezogen:
6,35 mm – 35 mm

warmgefertigt:
20 mm – 450 mm



kaltgezogen:
15 mm – 35 mm
4 mm – 12,7 mm



kaltgezogen:
6,35 mm – 69,85 mm A/F

Werkstoffe

Nickel

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
200	R-Nickel 99,2	2.4066 / N02200	ASTM B160 DIN 17740	Ni min. 99,2%
201	NR-Nickel 99	2.4068 / N02201	ASTM B160 DIN 17740 VdTÜV-345	Ni min. 99% C max. 0,02%
Ni 99,6	BR-Nickel 99,6	2.4060	DIN 17740	Ni min. 99,6%
LC-Ni 99,6	NR-Nickel 99,6	2.4061	DIN 17740	Ni min. 99,6%, C max. 0,02%

Eisen-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
NiCo29/18	Dilaton 29/18	1.3981 / K94610	ASTM F15 DIN 17745 / SEW 385	Fe 53%, Ni 29%, Co 18%
FeNi36	Dilaton 36	1.3912 / K93603	ASTM F1684 DIN 17745 / SEW 385	Fe 64%, Ni 36%
FeNi36	Dilaton 36M	1.3911	DIN 17745	Fe 64%, Ni 36%
FeNi42	Dilaton 41	K94100	ASTM F30	Fe 59%, Ni 41%
FeNi42	Dilaton 42	1.3917	DIN 17745 / SEW 385	Fe 58%, Ni 42%
FeNi48	Dilaton 48	1.3922 / K94800	ASTM F30 DIN 17745 / SEW 385	Fe 52%, Ni 48%
W48	W48 weichmagnetisch	1.3922	DIN 17745	Fe 52%, Ni 48%

Kupfer-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
CuNi10 Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	(2.0872) / (CW352H) C70600	ASTM B151	Cu 88%, Ni 10%, Fe 1,5%
CuNi30 Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	(2.0882) / (CW354H) C71500	ASTM B151	Cu 69%, Ni 30%, Fe 0,7%
CuNi44 Mn1	Vernicon	(2.0842) / C72150	ASTM B151 (DIN 17664)	Cu 55%, Ni 44%

Nickel-Kupfer-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
400	Silverin 400	2.4360 / N04400	ASTM B164 / B564 DIN 17743 QQN281/VdTÜV-263	Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%
405	Silverin 405	2.4363 / N04405	ASTM B164 DIN 17743 QQN281	Ni 64%, Cu 32%, Fe 1,5%, Mn 1,9%, S 0,04%
K500	Silverin 500	2.4375 / N05500	ASTM B865 DIN 17743 QQN286	Ni 65%, Cu 30%, Al 3%, Fe 0,8%, Ti 0,6%

Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
600	Ferrochronin 600	2.4816 / N06600	ASTM B564 / B166 DIN 17742	Ni 74%, Cr 16%, Fe 9%
LC-NiCr 15Fe	Ferrochronin 600LC	2.4610 / N06455	DIN 17742	Ni 77%, Cr 14,5%, Fe 7,5%, C < 0,025%
601	Ferrochronin 601	2.4851 / N06601	ASTM B166 DIN 17742	Ni 61%, Cr 23%, Fe 14%, Al 1,4%

Nickel-Chrom-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
625	Chronin 625	2.4856 / N06625	ASTM B446 / B564 DIN 17744	Ni 60%, Cr 22%, Mo 9%, Fe 4%, Nb 3,5%, Ti 0,3%
C4	Chronin C4	2.4610 / N06455	ASTM B574 DIN 17744	Ni 67%, Cr 16%, Mo 16%, Ti 0,5%,
C22	Chronin C22	2.4602 / N06022	ASTM B564 / B574 DIN 17744 DIN EN ISO 15156	Ni 57%, Cr 21,5%, Mo 13,5%, Fe 4%, W 3,5%
C276	Chronin C276	2.4819 / N10276	ASTM B574 / B564 DIN 17744 DIN EN ISO 15156	Ni 58%, Cr 16%, Mo 16%, Fe 6%, W 4%
718	Chronin 718	2.4668 / N07718	API 6A / ASTM B637 DIN 17744 / DIN EN ISO 15156 NACE MR 0175	Ni 54%, Fe 18%, Cr 18,5%, Nb 5%, Mo 3%, Ti 1%
80A	NiCr20TiAl	2.4952 / N07080	DIN 17742 / DIN EN 10090 / DIN EN 10269 / ASTM B637	Ni 75%, Cr 20%, Ti 2,2%, Al 1,4%,
925	Chronin 925	2.4852 / N09925	ASTM B637 / ASTM B805 / API Standard 6A CRA	Ni 44%, Cr 21%, Fe 27%, Mo 3%, Ti 2,2%, Cu 1,9%

R-Ni 99,2 (200) NR-Ni 99 (201)	7,5 – 69 mm	5/16 in – 2 3/4 in	450 kg
	70 – 120 mm	2 3/4 in – 4 3/4 in	900 kg
	121 – 149 mm	4 3/4 in – 5 7/8 in	750 kg
	150 – 210 mm	5 7/8 in – 8 1/4 in	1.500 kg
	211 – 450 mm*	8 5/16 in – 17 3/4 in	3.000 kg

Dilaton 29/18 Dilaton 36 Dilaton 41 / 42 Dilaton 48 / W48 Silverin 500	7,5 – 69 mm	5/16 in – 2 3/4 in	400 kg
	70 – 120 mm	2 3/4 in – 4 3/4 in	900 kg
	121 – 149 mm	4 3/4 in – 5 7/8 in	750 kg
	150 – 210 mm	5 7/8 in – 8 1/4 in	1.500 kg
	211 – 450 mm*	8 5/16 in – 17 3/4 in	3.000 kg

Silverin 400 Silverin 405 CuNi10Fe1Mn CuNi30Mn1Fe	7,5 – 69 mm	5/16 in – 2 3/4 in	450 kg
	70 – 120 mm	2 3/4 in – 4 3/4 in	900 kg
	121 – 149 mm	4 3/4 in – 5 7/8 in	750 kg
	150 – 210 mm	5 7/8 in – 8 1/4 in	1.500 kg
	211 – 450 mm*	8 5/16 in – 17 3/4 in	3.000 kg

Ferrochronin 600 Ferrochronin 601 Chronin 625	7,5 – 69 mm	5/16 in – 2 3/4 in	300 kg
	70 – 120 mm	2 3/4 in – 4 3/4 in	900 kg
	121 – 250 mm	2 3/4 in – 5 7/8 in	1.500 kg
	251 – 450 mm*	9 7/8 in – 17 3/4 in	3.000 kg

Chronin C 276 Chronin C 22 Chronin C 4 Chronin 718 Chronin 80A	7,5 – 69 mm	5/16 in – 2 3/4 in	300 kg
	70 – 130 mm	2 3/4 in – 5 1/8 in	900 kg
	131 – 250 mm	5 1/8 in – 9 7/8 in	1.500 kg
	251 – 450 mm*	9 7/8 in – 17 3/4 in	3.000 kg

*450 mm auf Anfrage

Mindestbestellmengen

Metallwirtschaft

Rohmetalle



Kreislauf
Schrotte



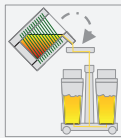
Schmelzen & Gießen



2 x 6t **IF Öfen**
schmelzen und gießen
unter Atmosphäre



1 x 3,6t **VAC Ofen**
schmelzen im Vakuum,
gießen unter Atmosphäre



1 x 6t **VIM (VIDP) Ofen**
schmelzen und gießen im
Vakuum

ESU / VAR



umschmelzen

Warmformgebung



Schmieden

Warmwalzwerk

Blockwalzwerk
Block an Knüppel

Knüppel an
schwarze Stange

Kaltverarbeitung

Stangenfertigung

drehen

schälen, ziehen,
wärmebehandeln, richten,
ablängen

Fertigungsprozess

Kaltgezogen

rund

ISO 286 h9 bis 88,9 mm $\varnothing$

sechskant

ISO 286 h11 oder h12

vierkant

flach

geglüht

lösungsgeglüht

ausgehärtet

spannungsarm geglüht

Warmgefertigt
(ab 20 mm)

gedreht oder geschält +0,78 / - 0,0 mm
engere Toleranzen auf Anfrage

Ausführungen





Deutsche Nickel GmbH
Rosenweg 15
58239 Schwerte
Germany

Deutsche Nickel America Inc.
39 Perry Avenue Door 3-10
Attleboro, MA 02703
USA

Deutsche Nickel Asia Trading, Co. Ltd
Room 09, 8 Floor
No. 432 West HuaiHai Road
200052 Shanghai
P.R.China

+49 (0) 2304 / 108 – 0
info@deutsche-nickel.de

+1 508 342 5395
info@deutsche-nickel.com

+86-21-6507-6463 ext. 202
info@deutsche-nickel.com

www.deutsche-nickel.de



Deutsche Nickel