

Linecard



Deutsche Nickel

Werkstoffe

Nickel

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
200	R-Nickel 99,2	2.4066 / N02200	ASTM B160 DIN 17740	Ni min. 99,2%
201	NR-Nickel 99	2.4068 / N02201	ASTM B160 DIN 17740 VdTÜV-345	Ni min. 99% C max. 0,02%
Ni 99,6	BR-Nickel 99,6	2.4060	DIN 17740	Ni min. 99,6%
LC-Ni 99,6	NR-Nickel 99,6	2.4061	DIN 17740	Ni min. 99,2%, C max. 0,02%
205	Ni 205	N02205	ASTM F3 Grade 2	Ni min. 99,0%, Mg 0,01 – 0,08% Ti 0,01 – 0,05%
212	NiMn2	2.4110 / N02212	DIN 17741	Ni 98%, Mn 2%
211	NiMn5	2.4116 / N02211	DIN 17741	Ni 95%, Mn 5%
Ni 99,9	BR-Ni 99,9	-	-	Ni 99,9%

Eisen-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
NiCo29/18	Dilaton 29/18	1.3981 / K94610	ASTM F15 DIN 17745 / SEW 385	Fe 53%, Ni 29%,Co 18%
FeNi36	Dilaton 36	1.3912 / K93603	ASTM F1684 DIN 17745 / SEW 385	Fe 64%, Ni 36 %
FeNi36	Dilaton 36M	1.3911	DIN 17745 / SEW 385	Fe 64%, Ni 36%
FeNi42	Dilaton 41	K94100	ASTM F30	Fe 59%, Ni 41%
FeNi42	Dilaton 42	1.3917	DIN 17745 / SEW 385	Fe 58%, Ni 42%
FeNi48	Dilaton 48	1.3922 / K94800	ASTM F30 DIN 17745 / SEW 385	Fe 52%, Ni 48%
NiFe47Cr6	Dilaton 48Cr6	2.4486 / N14052	DIN 17745 / SEW 385	Fe 46%, Ni 47%, Cr 6 %
W48	W48 weichmagnetisch	1.3922	DIN 17745	Fe 52%, Ni 48%

FeNi51	Dilaton 52	-	ASTM F30	Fe 49%, Ni 51%
FeNi52	Dilaton 51	2.4478 / N14052	ASTM F30 DIN 17745 / SEW 385	Fe 48%, Ni 52%
FeNi54	Dilaton 54	2.4475	DIN 17745 / SEW 385	Fe 46%, Ni 54%

Kupfer-Nickel-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
CuNi1	CuNi1	- / -	-	Cu 99%, Ni 1%
CuNi2	CuNi2	2.0802 / C70200	DIN 17471 ASTM B267	Cu 98%, Ni 2%
CuNi6	CuNi6	2.0807 / C70500	DIN 17471 ASTM B267	Cu 94%, Ni 6%
CuNi10	CuNi10	2.0811 / C70700	DIN 17471 ASTM B267	Cu 90%, Ni 10%
CuNi10 Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	(2.0872) / (CW352H) C70600	ASTM B151	Cu 88%, Ni 10%, Fe 1,5%
CuNi15	CuNi15	-	-	Cu 85%, Ni 15%
CuNi23Mn	CuNi23Mn	2.0881 / C71100	DIN 17471 ASTM B267	Cu 76%, Ni 23%, Mn 0,5%
CuNi30Mn	CuNi30Mn	2.0890	-	Cu 70%, Ni 30%
CuNi30 Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	(2.0882) / (CW354H) C71500	ASTM B151	Cu 69%, Ni 30%, Fe 0,7%
CuNi44 Mn1	Vernicon	(2.0842) / C72150	DIN 17471 (DIN 17664) ASTM B151	Cu 55%, Ni 44%

Nickel-Kupfer-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
400	Silverin 400	2.4360 / N04400	ASTM B164 ASTM B564 VdTÜV-263 DIN 17743 QQN281	Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%
400LC	Silverin 400LC	2.4361	DIN 17743	Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%, C ≤ 0,04%
405	Silverin 405	2.4363 / N04405	ASTM B164 DIN 17743 QQN281	Ni 64%, Cu 32%, Fe 1,5%, Mn 1,9%, S 0,04%

Nickel-Kupfer-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
K500	Silverin 500	2.4375 / N05500	ASTM B865 DIN 17743 QQN286	Ni 65%, Cu 30%, Al 3%, Fe 0,8%, Ti 0,6%

Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
600	Ferrochronin 600	2.4816 / N06600	ASTM B564 / B166 DIN 17742	Ni 74%, Cr 16%, Fe 9%
LC-NiCr 15 Fe	Ferrochronin 600LC	2.4817 2.4610 / N06455	DIN 17742	Ni 77%, Cr 14,5%, Fe 7,5%, C < 0,025%
601	Ferrochronin 601	2.4851 / N06601	ASTM B166 DIN 17742	Ni 61%, Cr 23%, Fe 14%, Al 1,4%

Nickel-Chrom-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
625	Chronin 625	2.4856 / N06625	ASTM B446 / B564 DIN 17744	Ni 60%, Cr 22%, Mo 9%, Fe 4%, Nb 3,5%, Ti 0,3%
C4	Chronin C4	2.4610 / N06455	ASTM B574 DIN 17744	Ni 67%, Cr 16%, Mo 16%, Ti 0,5%
C22	Chronin C22	2.4602 / N06022	ASTM B564 / B574 DIN 17744 DIN EN ISO 15156	Ni 57%, Cr 21,5%, Mo 13,5%, Fe 4%, W 3,5%
C276	Chronin C276	2.4819 / N10276	ASTM B574 / B564 DIN 17744 DIN EN ISO 15156	Ni 58%, Cr 16%, Mo 16%, Fe 6%, W 4%
718	Chronin 718	2.4668 / N07718	API 6A / ASTM B637 DIN 17744 / DIN EN ISO 15156 NACE MR 0175	Ni 54%, Fe 18%, Cr 18,5%, Nb 5%, Mo 3%, Ti 1%
80A	NiCr20TiAl	2.4952 / N07080	DIN 17742 / DIN EN 10090 / DIN EN 10269 / ASTM B637	Ni 75%, Cr 20%, Ti 2,2%, Al 1,4%
925	Chronin 925	2.4852 / N09925	ASTM B637 / ASTM B805 / API Standard 6A CRA	Ni 44%, Cr 21%, Fe 27%, Mo 3%, Ti 2,2%, Cu 1,9%

Zündkerzen-/Glühkerzen-Legierungen

Legierung	DN Markenname	Material Nr. / UNS	Spezifikation	Richtanalyse
NiY	NiSi1Al1Y	-	-	Ni 97%, Si 1%, Al 1%, Y 0,15%
600	Ferrochronin 600	2.4816 / N06600	DIN 17742	Ni 74%, Cr 16%, Fe 9%
-	NiMn4Si	(2.4190)	-	Ni 95%, Mn 4%, Si 1%
522	NiMn2CrSiTiZr	-	-	Ni 95%, Mn 2%, Cr 2%, Si 0,5%, Ti 0,3% Zr 0,15%
-	NiCr2Al2Si2	-	-	Ni 94%, Cr 2%, Al 2%, Si 2%
-	NiCr2Mn2Si	2.4146	DIN 17742	Ni 96%, Cr 1,6%, Mn 1,6%, Si 0,5%
602CA	NiCr25FeAlY	2.4633 / N06025	ASTM B166 / B564 DIN 17742 / 17752 DIN EN 10302	Ni 63%, Cr 25%, Fe 9%, Al 2%, Y 0,1%
Ni 99,9	BR-Ni 99,9	-	-	Ni 99,9%
CoFe8	CoFe8	-	-	Co 92%, Fe 8%

Schweißzusatzwerkstoffe

Legierung	DN Markenname	Material Nr.	AWS Normen	DIN Normen	Richtanalyse
FM 82	IGS-Chronin 82	(2.4806)	AWS A5.14 ERNiCr-3	DIN EN ISO 18274 S Ni 6082	Ni 74%, Cr 20%, Mn 3%, Nb 2,5%
NiCr 80/20	IGS-Chronin 80/20	(2.4639)	AWS A5.14 ERNiCr-6	DIN EN ISO 18274 S Ni 6076	Ni 79%, Cr 20%
FM 65	IGS-Chronin 825	(2.4655)	AWS A5.14 ERNiFeCr-1	DIN EN ISO 18274 S Ni 8065	Ni 42%, Fe 28%, Cr 22%, Mo 3,5%, Cu 2%
FM 718	IGS-Chronin 718	(2.4667)	AWS 5.14 ERNiFeCr-2	DIN EN ISO 18274 S Ni 7718	Ni 54%, Cr 18%, Fe 18%, Nb 5%, Mo 3%, Ti 1%
FM 182	IGS-Chronin A	-	AWS 5.11 ENiCrFe-3	DIN EN ISO 14172 E Ni 6182	Ni 72%, Cr 17%, Fe 5%, Mn 3%, Nb 2%
FM 617	IGS-Chronin 617	(2.4627)	AWS A5.14 ER- NiCrCoMo-1	DIN EN ISO 18274 S Ni 6617	Ni 55%, Cr 22%, Co 12%, Mo 9%, Al 1,3%
FM 625	IGS-Chronin 625	(2.4831)	AWS A5.14 ERNiCrMo-3	DIN EN ISO 18274 S Ni 6625	Ni 63%, Cr 22%, Mo 9%, Nb 3,5%, Fe 0,3%
FM C276	IGS-Chronin C276	(2.4886)	AWS A5.14 ERNiCrMo-4	DIN EN ISO 18274 S Ni 6276	Ni 57%, Cr 16%, Mo 16%, Fe 5%, W 4%
FM C4	IGS-Chronin C4	(2.4611)	AWS A5.14 ERNiCrMo-7	DIN EN ISO 18274 S Ni 6455	Ni 66%, Cr 16%, Mo 16%, Ti 0,5%
FM 22	IGS-Chronin 22	(2.4635)	AWS A5.14 ERNiCrMo-10	DIN EN ISO 18274 S Ni 6022	Ni 57%, Cr 22%, Mo 13%, Fe 4%, W 3%
FM 59	IGS-Chronin 59	(2.4607)	AWS A5.14 ERNiCrMo-13	DIN EN ISO 18274 S Ni 6059	Ni 59%, Cr 23%, Mo 16%
FeNi36	IGS-Dilaton 36Nb	-	-	-	Fe 62%, Ni 36%, Nb 1,0%, Ti 0,2%
FeNi54	IGS-Dilaton 54Mn	-	AWS A5.15 -	DIN EN ISO 1071 S NiFe-2	Fe 40%, Ni 54%, Mn 3%, Cu 2%, Ti 0,5%

Legierung	DN Markenname	Material Nr.	AWS Normen	DIN Normen	Richtanalyse
FeNi55	IGS-Dilaton 55	-	AWS A5.15 ENiFe-Cl	DIN EN ISO 1071 S NiFe-1	Ni 55%, Fe 44%
FeNi60	IGS-Dilaton 60	-	-	-	Ni 60%, Fe 39%
Bimetal FeNi58	M-FeNi 58	-	-	-	Ni 58%, Fe 41%
-	IGS-NiMo8	-	AWS 5.14 ERNiMo-8	DIN EN ISO 18274 S Ni 1008	Ni 68%, Mo 20%, Fe 6%, W 3%, Cr 2%
FM 60	IGS-Silverin 400	(2.4377)	AWS A5.14 ERNiCu-7	DIN EN ISO 18274 S Ni 4060	Ni 65%, Cu 29%, Mn 3%, Ti 2%
FM 67	IGS-CuNi30Fe	(2.0837)	AWS A5.7 ERCuNi	DIN EN ISO 24373 S Cu 7158	Cu 67%, Ni 30%, Mn 0,8%, Fe 0,6%. Ti 0,5%
CuNi 90/10	IGS-CuNi10Fe	(2.0873)	AWS A5.7 -	DIN EN ISO 24373 S Cu 7061	Cu 87%, Ni 10%, Mn 1%, Fe 1,2%, Ti 0,5%
FM 61	IGS-Nickel	(2.4155)	AWS A5.14 ERNi-1	DIN EN ISO 18274 S Ni 2061	Ni 96%, Ti 3%
200	R-Nickel 99,2	2.4066	-	DIN 17740	Ni > 99,2%
NiAl5	NiAl5C	-	-	-	Ni 94%, Al 5%

Drähte für Additive Manufacturing

Legierung	DN Markenname	Material Nr.	ASTM Normen	DIN Normen	Richtanalyse
Alloy 718	DN-718 AM	2.4668	ASTM B637	DIN 17744	Ni 54%, Cr 18%, Fe 18%, Nb 5%, Mo 3%, Ti 1%
Alloy 625	DN-625 AM	2.4856	ASTM B446	DIN 17744	Ni 60%, Cr 22%, Mo 9%, Fe 4%, Nb 3,5%, Ti 0,3%
-	DN-48Cr6 AM	2.4486	-	-	Ni 47%, Fe 46%, Cr 6%
FeNi36	DN-36Nb AM	-	-	-	Fe 62%, Ni 36%, Nb 1%, Ti 0,2%



Deutsche Nickel GmbH
Rosenweg 15
58239 Schwerte
Germany

Deutsche Nickel America Inc.
39 Perry Avenue Door 3-10
Attleboro, MA 02703
USA

Deutsche Nickel Asia Trading, Co. Ltd
Room 09, 8 Floor
No. 432 West HuaiHai Road
200052 Shanghai
P.R.China

+49 (0) 2304 / 108 – 0
info@deutsche-nickel.de

+1 508 342 5395
info@deutsche-nickel.com

+86-21-6507-6463 ext. 202
info@deutsche-nickel.com

www.deutsche-nickel.de



Deutsche Nickel