



Merkmale und Anwendungen

- W48 besitzt die höchste Sättigungsmagnetisierung aller Eisennickelwerkstoffe bei gleichzeitig hoher Maximalpermeabilität.
- Der Werkstoff wird geglüht ausgeliefert. Er erreicht die besten magnetischen Werte erst nach einer weiteren, geeigneten Schlussglühung am fertigen Bauteil.

Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung W48
- Werkstoff-Nr. / UNS 1.3922 / -
- Normen DIN 17745
- Richtanalyse Ni 48%, Fe 52%

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Koerzitiv- feldstärke	Mittlerer linearer Ausdehnungs- koeffizient
kg/dm ³	°C	°C	Ohm mm ² /m	Hc [A/m]	10 ⁻⁶ /K RT bis 400°C
8,3	1445	440	0,45	< 12	8,5

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit Rm	Dehngrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
510*	280*	40*

* weichgeglüht

Die Deutsche Nickel ist Ihr qualitätsführender Hersteller von Blöcken, Drähten und Stangen, Schmiedehalbzeugen, Walzdrähten sowie Vormaterialien für die Band- und Blechherstellung aus Nickel und Nickelbasislegierungen (Ni, NiFe, NiCu, CuNi, NiCr, NiCrFe, HPA).

Kunden unterschiedlichster Branchen schätzen die Möglichkeiten unserer integrierten Fertigung, unsere Mentalität eines typisch industriellen Mittelständlers, unsere Innovationskraft, vor allem aber auch unsere Flexibilität, die auch Ihnen zu signifikanten Wettbewerbsvorteilen in Ihren Märkten verhelfen kann.

Lernen Sie uns kennen...