



### Merkmale und Anwendungen

- W48 besitzt die höchste Sättigungsmagnetisierung aller Eisennickelwerkstoffe bei gleichzeitig hoher Maximalpermeabilität.
- Der Werkstoff wird gegläht ausgeliefert. Er erreicht die besten magnetischen Werte erst nach einer weiteren, geeigneten Schlussglühung am fertigen Bauteil.

### Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung W48
- Werkstoff-Nr. / UNS 1.3922 / -
- Normen DIN 17745
- Richtanalyse Ni 48%, Fe 52%

### Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Koerzitiv- feldstärke	Mittlerer linearer Ausdehnungs- koeffizient
kg/dm <sup>3</sup>	°C	°C	Ohm mm <sup>2</sup> /m	Hc [A/m]	10 <sup>-6</sup> /K   RT bis 400°C
8,3	1445	440	0,45	< 12	8,5

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit Rm	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
510*	280*	40*

\* weichgeglüht