



Merkmale und Anwendungen

- Der Werkstoff besitzt mit verhältnismäßig hohen mechanischen Werten auch bei tiefen und hohen Temperaturen hohe Korrosionseigenschaften.
- Er ist jedoch gegenüber den anderen Silverin-Werkstoffen thermisch aushärtbar.
- Dadurch kann der Werkstoff, ob warmgefertigt oder kaltgezogen, in den Ausführungen lösungsgeglüht, ausgehärtet oder lösungsgeglüht mit anschließender Aushärtung geliefert werden.

Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung Silverin 500
- Werkstoff-Nr. / UNS 2.4375 / N05500
- Normen DIN 17743 / DIN 17752 / ASTM B865 / QQN 286
- Richtanalyse Ni 65%, Cu 30%, Al 3%, Fe 0,8%, Ti 0,6%

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Mittlerer linearer Ausdehnungskoeffizient
kg/dm ³	°C	°C	Ohm mm ² /m	10 ⁻⁶ /K RT bis 100°C
8,5	1315	max. 135 (lg) max. 100 (ah)	0,48	14

lg = lösungsgeglüht; ah = ausgehärtet

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit R _m	Dehngrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
650*	300*	40*

* lösungsgeglüht