



### Merkmale und Anwendungen

- Der Werkstoff besitzt mit verhältnismäßig hohen mechanischen Werten auch bei tiefen- und hohen Temperaturen hohe Korrosionseigenschaften.
- Durch den erhöhten S-Gehalt zeichnet er sich jedoch gegenüber den anderen Silverin-Werkstoffen durch eine bessere Zerspanbarkeit aus.

### Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung Silverin 405
- Werkstoff-Nr. / UNS 2.4363 / N04405
- Normen DIN 17743 / DIN 17752 / ASTM B164 / QQN 281
- Richtanalyse Ni 64%, Cu 32%, Mn 1,9%, Fe 1,5%, S 0,04%

### Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Mittlerer linearer Ausdehnungskoeffizient
kg/dm <sup>3</sup>	°C	°C	Ohm mm <sup>2</sup> /m	10 <sup>-6</sup> /K   RT bis 100°C
8,8	1300	50	0,48	14

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
550*	220*	35*

\* weichgeglüht