



Merkmale und Anwendungen

- Der Werkstoff besitzt mit verhältnismäßig hohen mechanischen Werten auch bei tiefen und hohen Temperaturen hohe Korrosionseigenschaften.

Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung Silverin 400
- Werkstoff-Nr. / UNS 2.4360 / N04400
- Normen DIN 17743 / DIN 17752 / DIN 17753 / VdTÜV 263 / ASTM B164 / ASTM B564 / QQN 281
- Richtanalyse Draht: Ni 65%, Cu 33%, Fe 1,5%, Mn 1%
Stange: Ni 64%, Cu 32%, Fe 2%, Mn 1,2%

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Mittlerer linearer Ausdehnungskoeffizient
kg/dm ³	°C	°C	Ohm mm ² /m	10 ⁻⁶ /K RT bis 100°C
8,8	1300	50	0,48	14

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit R _m	Dehngrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
550*	220*	40*

* weichgeglüht