



Merkmale und Anwendungen

- Der Werkstoff besitzt mit verhältnismäßig hohen mechanischen Werten auch bei tiefen und hohen Temperaturen hohe Korrosionseigenschaften.
- Er ist jedoch gegenüber den anderen Silverin-Werkstoffen thermisch aushärtbar.
- Dadurch kann der Werkstoff, ob warmgefertigt oder kaltgezogen, in den Ausführungen lösungsgeglüht, ausgehärtet oder lösungsgeglüht mit anschließender Aushärtung geliefert werden.

Allgemeine Eigenschaften

- DN Bezeichnung Silverin 500
- Werkstoff-Nr. / UNS 2.4375 / N05500
- Normen DIN 17743 / DIN 17752 / ASTM B865 / QQN 286
- Richtanalyse Ni 65%, Cu 30%, Al 3%, Fe 0,8%, Ti 0,6%

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Schmelztemperatur Liquiduslinie	Curiepunkt	Spezifischer elektrischer Widerstand	Mittlerer linearer Ausdehnungskoeffizient
kg/dm ³	°C	°C	Ohm mm ² /m	10 ⁻⁶ /K RT bis 100°C
8,5	1315	max. 135 (lg) max. 100 (ah)	0,48	14

lg = lösungsgeglüht; ah = ausgehärtet

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit R _m	Dehngrenze R _{p0,2}	Bruchdehnung A
MPa	MPa	%
650*	300*	40*

* lösungsgeglüht

* lösungsgeglüht

Die Deutsche Nickel ist Ihr qualitätsführender Hersteller von Blöcken, Drähten und Stangen, Schmiedehalbzeugen, Walzdrähten sowie Vormaterialien für die Band- und Blechherstellung aus Nickel und Nickelbasislegierungen (Ni, NiFe, NiCu, CuNi, NiCr, NiCrFe, HPA).

Kunden unterschiedlichster Branchen schätzen die Möglichkeiten unserer integrierten Fertigung, unsere Mentalität eines typisch industriellen Mittelständlers, unsere Innovationskraft, vor allem aber auch unsere Flexibilität, die auch Ihnen zu signifikanten Wettbewerbsvorteilen in Ihren Märkten verhelfen kann.

Lernen Sie uns kennen...